



COMPACT et INNOVANT

Volets roulants DC encastrable

RÉFÉRENCE	TYPE / FRÉQUENCE
ZMNHOD1	Volets roulants DC / 868,4 MHz

Ce module Z-Wave est utilisé pour contrôler des moteurs de volets roulants, stores, stores vénitiens etc. Ce module peut être contrôlé par un réseau Z-Wave ou via un interrupteur, avec support du positionnement précis pour les moteurs équipés de fins de course mécaniques ou électriques.

Ce module est conçu pour être installé dans une boîte d'encastrement et caché derrière un interrupteur traditionnel.

Ce module mesure la consommation d'énergie de deux appareils électriques et peut être relié à une sonde de température numérique. Il agit également comme répéteur radio, de manière à améliorer la portée et la fiabilité du réseau Z-Wave.

Interrupteurs supportés

Le module supporte les interrupteurs **mono-stables** (bouton poussoir) et les interrupteurs **bi-stables**.

Installation

- Avant l'installation, coupez le courant.
- Installez le module selon le schéma électrique.
- Placez l'antenne aussi loin que possible des éléments en métal.
- Ne raccourcissez pas l'antenne.

Danger d'électrocution !

- L'installation du module demande un certain niveau de compétence et devrait être effectuée par un électricien qualifié.
- Même lorsque le module est éteint, du courant peut être présent sur ses bornes. Toute manœuvre sur les branchements du module doit toujours être effectuée avec le module déconnecté (en coupant la ligne au compteur).

Note

Ne reliez pas le module à des charges supérieurs aux valeurs recommandées. Reliez le module uniquement en suivant les schémas ci-dessous. Une mauvaise connexion peut être dangereuse.

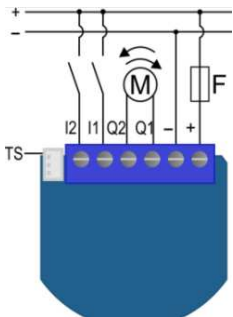
Lorsque l'appareil fonctionne avec la charge nominale maximum de 2A, la sortie ne devrait pas être active plus de 60 secondes. Au-delà, la protection contre la surchauffe peut être activée (dans ce cas les sorties s'éteignent pendant 60 secondes).

Pour une protection contre la surcharge, utilisez un fusible F (ESKA 522.724 5A 250V) comme indiqué sur le schéma électrique ci-dessous.

Contenu de la boîte

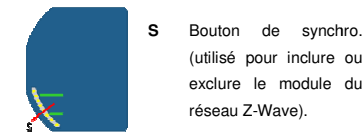
- Module encastrable volets roulants DC

Schéma de branchement 12 - 24VDC



Légende du schéma :

+	+ VDC (12 – 24VDC)
-	- VDC (0V)
Q1	Sortie position UP du moteur (haut / ouvrir)
Q2	Sortie position DOWN du moteur (bas / fermer)
I2	Entrée pour interrupteur DOWN (bas / fermer)
I1	Entrée pour interrupteur UP (haut / ouvrir)
TS	Interface avec sonde de température (seulement pour capteur de température numérique compatible avec le module, capteur vendu séparément).



Inclusion du module

(ajouter au réseau Z-Wave)

- Reliez le module à une alimentation électrique (avec la sonde de température branchée le cas échéant*),
- Inclusion automatique (fonctionne pendant les 5 secondes qui suivent la mise sous tension) ou
- Pressez le bouton **S** plus de 2 secondes ou
- Appuyez sur le bouton I1 3 fois en moins de 3 sec. (changez la position de l'inter. 3 fois en moins de 3 sec).

NOTE 1 : Pour la procédure d'auto-inclusion, démarrez le mode inclusion de votre contrôleur, puis branchez la source d'alimentation du module .

NOTE 2 : si vous branchez une sonde sur un module qui a déjà été inclus, il vous faut d'abord exclure le module. Éteindre l'alimentation, connecter la sonde puis ré-inclure le module.

Exclusion / Reset du module

(suppression du réseau Z-Wave)

- Reliez le module à une alimentation électrique
- Approchez le module à 1 mètre maximum du contrôleur principal,
- Activez le mode d'exclusion sur le contrôleur,
- Pressez le bouton **S** plus de 6 secondes ou
- Appuyez sur le bouton I1 cinq fois en 3s (changez la position de l'inter. 5 fois en moins de 3 sec. dans les 60 secondes qui suivent la connexion du module à l'alimentation électrique).

Avec cette fonction, tous les paramètres du module sont remis à zéro et son propre ID est effacé. Si le bouton S est pressé plus de 2 fois et moins de 6 secondes (ou si le bouton lié à I1 est pressé 3 fois en 3 secondes), le module est exclu mais les paramètres de configuration ne retrouvent pas les valeurs par défaut.

À NOTER : si le module est inclus avec les paramètres 71 ayant une valeur différente de celle par défaut et qu'une réinitialisation du module est lancée, attendez au moins 30 secondes avant la prochaine inclusion.

Associations

L'association permet au module encastrable volets roulants DC de transmettre des commandes directement à d'autres modules Z-Wave du même réseau Z-Wave.

Groupes d'association :

Appareil racine :

Groupe 1 : rapports par défaut (réservé à la communication avec le contrôleur Z-Wave). 1 nœud max.
Groupe 2 : on/off basique (déclenché quand l'entrée I1 change d'état et répliquant son état) jusqu'à 16 nœuds.
Groupe 3 : on/off basique (déclenché quand l'entrée I2 change d'état et répliquant son état) jusqu'à 16 nœuds.
Groupe 4 : on/off basique (déclenché en cas de mouvement du volet roulant : haut = FF, bas = 0) jusqu'à 16 nœuds.

Groupe 5 : on/off basique (déclenché en cas de position atteinte par le volet roulant : en bas = FF, en haut = 0) jusqu'à 16 nœuds.

Groupe 6 : on/off basique (déclenché en cas de position atteinte par le volet roulant : en bas = FF, pas en bas = 0) jusqu'à 16 nœuds.

Groupe 7 : ordre multi-niveaux (déclenché au changement de valeur du module volet roulant DC) jusqu'à 16 nœuds.

Groupe 8 : ordre multi-niveaux (déclenché au changement de la valeur d'inclinaison des lamelles) jusqu'à 16 nœuds.

Terminal 1 :

Groupe 1 : rapports par défaut. 0 nœud autorisé.
Groupe 2 : on/off basique (déclenché quand l'entrée I1 change d'état et répliquant son état) jusqu'à 16 nœuds.
Groupe 3 : on/off basique (déclenché quand l'entrée I2 change d'état et répliquant son état) jusqu'à 16 nœuds.
Groupe 4 : on/off basique (déclenché en cas de mouvement du volet roulant : haut = FF, bas = 0) jusqu'à 16 nœuds.

Groupe 5 : on/off basique (déclenché en cas de position atteinte par le volet roulant : en bas = FF, en haut = 0) jusqu'à 16 nœuds.

Groupe 6 : on/off basique (déclenché en cas de position atteinte par le volet roulant : en bas = FF, pas en bas = 0) jusqu'à 16 nœuds.

Groupe 7 : ordre multi-niveaux (déclenché au

changement de valeur du module volet roulant) jusqu'à 16 nœuds.

Terminal 2 :

Groupe 1 : rapports par défaut. 0 nœud autorisé.
Groupe 2 : ordre multi-niveaux (déclenché au changement de la valeur d'inclinaison des lamelles) jusqu'à 16 nœuds

Terminal 3:

Groupe 1 : rapports par défaut. 0 nœud autorisé.
Groupe 2 : ordre multi-niveaux (déclenché quand la température mesurée change) jusqu'à 16 nœuds.

Calibration automatique

La calibration automatique permet au module volets roulants d'apprendre les limites de fin de course.

Calibration du positionnement des volets roulants

(paramètre 71 fixé à la valeur 0)

Il y a deux méthodes de calibration.

Calibration via l'interface du contrôleur

- Incluez le module dans le réseau Z-Wave en suivant les instructions d'inclusion du module.
- Modifiez le paramètre 78 (Forcer la calibration du module) à la valeur 1.
- Le module suit le processus de calibration, avec un cycle complet : haut, bas, et encore haut.
- Modifiez le paramètre 78 (Forcer la calibration du module) à la valeur 0.

Calibration via les interrupteurs (I1, I2)

- Incluez le module dans le réseau Z-Wave en suivant les instructions d'inclusion du module.
- Pressez rapidement le bouton relié à l'entrée I1 et attendez que le volet roulant atteigne la limite haute.
- Pressez rapidement le bouton relié à l'entrée I2 et attendez que le volet roulant atteigne la limite basse.
- Pressez rapidement le bouton relié à l'entrée I1 et attendez que le volet roulant atteigne la limite haute.

Calibration de l'inclinaison des lamelles

(paramètre 71 fixé à la valeur 1)

Lorsque vous activez le mode stores vénitiens, il vous faut calibrer la position pour l'inclinaison des lamelles. Après quoi la position et l'angle des lamelles peut être choisi. Par défaut, le temps de tour complet des lamelles est de 1,5 sec. Cette valeur peut être modifiée au paramètre 72.

- Inclure le module et le calibrer en suivant les étapes de « Calibration du positionnement des volets roulants ».
- Fixez le paramètre 71 à la valeur 1 « stores vénitiens ».

- Exclure le module (sans le réinitialiser !)

- Inclure le module

- Après l'inclusion du module, en plus du widget principal du volet roulant, un autre widget pour contrôler les lamelles apparaît sur l'interface.

- Par défaut, le temps de tour complet des lamelles est de 1,5 sec. Si ce temps est trop long (après un cycle complet des lamelles, vous voyez le volet descendre ou monter), diminuez la valeur définie au paramètre 72. Si ce temps est trop court (les lamelles n'effectuent jamais un tour complet), augmentez le temps en modifiant la valeur telle que définie au paramètre 72.

Contrôle manuel du volet roulant

(paramètre 71 fixé à la valeur 0)

Le module peut être relié à des boutons poussoir ou des interrupteurs bi-stables sur les entrées I1 et I2.

Un appui sur le bouton « haut » (<2s) relié à I1, déclenche la montée du volet.

Un appui sur le bouton « bas » (<2s) relié à I2, déclenche la descente du volet.

Si le volet est en mouvement, un appui sur n'importe quel bouton interrompt le mouvement.

Un appui long (>2s) sur le bouton relié à I1 initie une montée du volet jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

Un appui long (>2s) sur le bouton relié à I2 initie une descente du volet jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

Contrôle manuel de stores vénitiens

(paramètre 71 fixé à la valeur 1)

Lamelles en position initiale – 0 degré

L'appui sur le bouton poussoir (pendant un délai < au temps de tour complet des lamelles – par. 72) relié à I1 (haut), démarre la rotation des lamelles jusqu'à leur position finale / 180°, jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

L'appui sur le bouton poussoir (pendant un délai < au temps de tour complet des lamelles – par. 72) relié à I2 (bas), initie le mouvement du volet roulant vers le bas.

Si le volet est en mouvement n'importe quel appui sur n'importe quel bouton poussoir interrompt le mouvement.

Un appui long (pour un temps > au temps de tour complet des lamelles – par. 72) sur le bouton poussoir relié à I1 (haut) initie le tour complet des lamelles et le mouvement du volet vers le haut jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

Un appui long (pour un temps > au temps de tour complet des lamelles – par. 72) sur le bouton poussoir relié à I2 (bas) initie le mouvement du volet vers le bas jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

Un appui long (pour un temps > au temps de tour complet des lamelles + 2 secondes) sur le bouton poussoir relié à I1 (haut) initie le mouvement du volet vers le haut jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

Lamelles en position finale – 180 degrés

L'appui sur le bouton poussoir (pendant un délai < au temps de tour complet des lamelles – par. 72) relié à I1 (haut), initie le mouvement du volet roulant vers le haut.

L'appui sur le bouton poussoir (pendant un délai < au temps de tour complet des lamelles – par. 72) relié à I2 (bas), initie la rotation des lamelles jusqu'à leur position initiale/0 degrés, jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

Si le volet est en mouvement n'importe quel appui sur n'importe quel bouton poussoir interrompt le mouvement.

Un appui long (pour un temps > au temps de tour complet des lamelles – par. 72) sur le bouton poussoir relié à I1 (haut) initie le mouvement du volet vers le haut jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

Un appui long (pour un temps > au temps de tour complet des lamelles – par. 72) sur le bouton poussoir relié à I2 (bas) initie le tour complet des lamelles et le mouvement vers le bas jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

Un appui long (pour un temps > au temps de tour complet des lamelles + 2 secondes) sur le bouton poussoir relié à I2 (bas) initie le mouvement du volet vers le bas jusqu'à ce que le bouton soit relâché.

Paramètres de configuration

Paramètre n°10 - Activation de la fonction ALL ON/ALL OFF

Valeurs possibles (type de valeur : 2 Octets DEC):

- Valeur par défaut 255
- 255 - ALL ON activé, ALL OFF activé.
- 0 - ALL ON désactivé, ALL OFF désactivé
- 1 - ALL ON désactivé, ALL OFF activé
- 2 - ALL ON activé, ALL OFF désactivé

Permet de choisir de quelle manière le module répond aux commandes ALL ON / ALL OFF qui peuvent être envoyées par le contrôleur principal ou un autre contrôleur du système.

Paramètre n°40 - Envoi de rapport d'énergie instantanée en Watts pour Q1 ou Q2

La valeur est un pourcentage : 0 - 100=0% - 100%.

Valeurs possibles (type de valeur : 1 Octet DEC):

- Valeur par défaut 1
- 0 – Rapports désactivés
- 1 – 100 = 1% - 100% Rapports activés. Le rapport d'énergie est envoyé (en push) seulement lorsque la valeur de l'énergie instantanée change plus que le pourcentage défini, par rapport au relevé d'énergie en cours en Watt. Le pas est de 1%.

À NOTER : si le changement d'énergie est inférieur à 1W, aucun rapport n'est envoyé, indépendamment du pourcentage configuré.

Paramètre n°42 – Envoi du rapport d'énergie à un intervalle de temps défini pour Q1 ou Q2

La valeur est l'intervalle de temps (0 – 32767) en secondes, pour lequel un rapport d'énergie est envoyé. Valeurs possibles (type de valeur : 2 Octets DEC):

- Valeur par défaut 300 = 300s
- 0 – Rapports désactivés
- 1 – 32767 = 1 seconde – 32767 secondes. Rapports activés. Le rapport d'énergie est envoyé à l'intervalle de temps fixé.

Paramètre n°71 – Mode de fonctionnement

Ce paramètre vous permet de choisir l'un des deux modes de fonctionnement disponibles. Valeurs possibles (type de valeur : 1 Octet DEC):

- Valeur par défaut 0
- 0 – Mode volet roulant
- 1 – Mode store vénitien (haut/bas et lamelles)

À NOTER : Après le du changement de ce paramètre, il est nécessaire d'exclure le module (sans le réinitialiser) puis d'attendre 30 secondes, et enfin de le réinclure.

Paramètre n°72 – Temps de tour complet des lamelles

Ce paramètre définit le temps nécessaire pour que les lamelles réalisent un tour complet (180 degrés). Valeurs possibles (type de valeur : 2 Octets DEC):

- Valeur par défaut 150 = 1,5 secondes
- 0 – Temps d'inclinaison désactivé
- 1 – 32767 = 0,01 secondss – 327,67 secondes

À NOTER : Si le temps est réglé sur une valeur trop élevée, l'effet sera qu'après un tour complet le store vénitien initiera un mouvement vers le haut ou vers le bas pour le temps restant.

Paramètre n°73 – Position des lamelles

Ce paramètre définit la position des lamelles après le mouvement haut et bas via Z-Wave ou boutons poussoirs. Valeurs possibles (type de valeur : 1 Octet DEC):

- Valeur par défaut 1
- 0 – Les lamelles retournent à leur position d'origine seulement dans le cas de contrôle par Z-Wave (non valable pour les positions de fin de course.
- 1 – Les lamelles retournent à la position sélectionnée précédemment lorsqu'elles sont contrôlées par Z-Wave, appui sur un bouton poussoir ou lorsque la fin de course est atteinte.

Paramètre n°74 – Temps de course du moteur

Ce paramètre définit le temps d'une ouverture ou fermeture complète du volet pour le moteur. Valeurs possibles (type de valeur : 2 Octets DEC):

- Valeur par défaut 0
- 0 – temps de course désactivé (fonctionnement avec les fins de course).
- 1 – 32767 = 0,1 secondes – 3276,7 secondes. Au bout de ce temps, le moteur est arrêté (le relai passe en position off)

À NOTER :

La position de référence pour le temps de course doit impérativement être la position la plus basse du volet !

Mettez le paramètre 74 à 0 et déplacez le volet (en utilisant les boutons haut/bas ou l'interface du contrôleur principal) à la position basse désirée. À cette position, indiquez pour le paramètre 74 le délai nécessaire pour une ouverture ou une fermeture complète. À ce moment, le volet peut être monté (ouvert) pour un temps défini, mais ne peut pas être baissé parce que la position est déjà la plus basse.

Pour modifier la position la plus basse du volet roulant (re-calibration manuelle), le paramètre 74 doit être mis à 0 en répétant la procédure décrite ci-dessus.

Si vous souhaitez utiliser l'ouverture/fermeture selon délai avec un volet disposant de fin de course, c'est possible. Dans ce cas, indiquez un temps plus long que le temps de course, le volet s'arrêtera aux fins de course physiques et le module continuera à délivrer du courant. Notez que pour un tel réglage, le curseur de l'interface du contrôleur n'indiquera pas la bonne position du volet.

Il n'est pas recommandé d'utiliser ceci pour faire fonctionner les lattes car le positionnement peut subir un décalage au fur et à mesure du temps.

Paramètre n°76 - Détection du fonctionnement du moteur

Seuil de puissance à interpréter lorsque le moteur atteint sa fin de course. Valeurs possibles (type de valeur : 1 Octet DEC):

- Valeur par défaut 6 = 0,6W
- Valeurs disponibles : 5 - 100 (0,5W - 10W), le pas est de 0,1W.

À NOTER : les motorisations ayant une consommation inférieure à 0,5W ne peuvent être calibrées. Dans ce cas réglez le délai manuellement (paramètre 74).

Paramètre n°78 - Forcer la calibration du module

En modifiant ce paramètre à 1, le volet entre en mode de calibration manuelle. Valeurs possibles (type de valeur : 1 Octet DEC):

- Valeur par défaut 0
- 1 - Démarrer la procédure de calibration (après que le volet roulant ait effectué la procédure complète de calibration, en terminant un cycle complet – haut, bas et haut, assignez à nouveau la valeur 0 au paramètre 78 « Forcer la calibration du module »).

Paramètre n°85 – Délai maximum de consommation d'énergie avant extinction du moteur

Ce paramètre définit le temps maximum pour lire une consommation d'énergie après qu'un des relais soit déclenché. S'il n'y a pas de consommation pendant ce temps maximum (moteur non connecté, endommagé ou demandant un temps plus élevé pour démarré, moteur en position finale, ...) le relais s'éteindra. Le temps est défini en saisissant directement sa valeur. Valeurs possibles (type de valeur : 1 Octet DEC):

- Valeur par défaut 8 = 800ms
- 3 – 50 = 0,3 secondes – 5 secondes (résolution de 100ms)

Paramètre n°86 – Délai de puissance minimale aux fins de course avant extinction du moteur

Ce paramètre définit le temps maximum aux fins de course pendant lequel la consommation d'énergie peut être en-dessous du seuil de puissance. Si la puissance est en-dessous du seuil (paramètre 76), la sortie active s'éteindra, considérant que la fin de course est atteinte. Valeurs possibles (type de valeur : 1 Octet DEC):

- Valeur par défaut 8 = 800ms

- 3 – 50 = 0,3 secondes – 5 secondes (résolution de 100ms)

Paramètre n°90 – Délai minimum avant le prochain mouvement du moteur

Ce paramètre définit le délai minimum entre deux mouvements du moteur (délai minimum entre extinction et rallumage du moteur). Valeurs possibles (type de valeur : 1 Octet DEC):

- Valeur par défaut 5 = 500 ms
- 1 – 30 = 0,1 secondes – 3 secondes (résolution de 100ms)

Paramètre n°110 – Ajustement de la sonde de température

La valeur de ce paramètre est ajoutée ou soustraite de la valeur mesurée par la sonde.

Valeurs possibles (type de valeur : 2 Octets DEC):

- Valeur par défaut 32536
- 32536 – le décalage est de 0,0 °C
- De 1 à 100 – la valeur de 0.1 °C à 10.0 °C est ajoutée à la température mesurée.
- De 1001 à 1100 – la valeur de -0.1 °C à -10.0 °C est soustraite de la température mesurée.

Paramètre n°120 – Rapport de température numérique mesurée

Si une sonde numérique de température est connectée, le module transmet la température mesurée lorsque la température change selon l'écart défini dans ce paramètre. Valeurs possibles (type de valeur : 1 Octet DEC):

- Valeur par défaut 5 = 0,5°C
- 0 – rapports désactivés
- 1-127 = 0,1°C – 12,7°C, le pas est de 0,1°C

Caractéristiques Techniques

Alimentation	12-24VDC +/-10%
Courant nominal de la charge	2A
Protection contre la surcharge	5A
Courant nominal de sortie DC (charge résistive)	48W (24VDC)
Précision de la mesure d'énergie	+/-5%
Plage de mesure du capteur de température numérique (le capteur est vendu séparément)	-50 ~ +125°C
Température d'utilisation	-10 ~ +40°C
Portée	jusqu'à 30 m en intérieur (selon les matériaux environnants)
Dimensions (L x H x P) (boîte)	41,8 x 36,8 x 15,4 mm (79x52x22)
Poids (Net avec boîte)	28g (34g)
Consommation électrique	cca. 0,3W
Espace nécessaire	Ø ≥ 60mm or 2M
Fonctionnement	Pont en H

Type d'appareil Z-Wave (Device Class) :

BASIC_TYPE_ROUTING_SLAVE
GENERIC_TYPE_SWITCH_MULTILEVEL
SPECIFIC_TYPE_CLASS_C_MOTOR_CONTROL

Commande Z-Wave Supportées

(Command Classes) :

COMMAND_CLASS_ZWAVEPLUS_INFO_V2
COMMAND_CLASS_VERSION_V2
COMMAND_CLASS_MANUFACTURER_SPECIFIC_V2
COMMAND_CLASS_DEVICE_RESET_LOCALLY_V1

COMMAND_CLASS_POWERLEVEL_V1
COMMAND_CLASS_BASIC_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_ALL_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_BINARY_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_MULTILEVEL_V3
COMMAND_CLASS_METER_V4
COMMAND_CLASS_SENSOR_MULTILEVEL_V7
COMMAND_CLASS_MULTI_CHANNEL_V4
COMMAND_CLASS_ASSOCIATION_V2
COMMAND_CLASS_MULTI_CHANNEL_ASSOCIATION_V3
COMMAND_CLASS_ASSOCIATION_GRP_INFO_V2
COMMAND_CLASS_CONFIGURATION_V1
COMMAND_CLASS_MARK
COMMAND_CLASS_BASIC_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_MULTILEVEL_V3

Terminal 1 :

Classe de l'appareil (Device Class) :

BASIC_TYPE_ROUTING_SLAVE
GENERIC_TYPE_SWITCH_MULTILEVEL
SPECIFIC_TYPE_CLASS_C_MOTOR_CONTROL

Commandes (Command Classes) :

COMMAND_CLASS_ZWAVEPLUS_INFO_V2
COMMAND_CLASS_VERSION_V2
COMMAND_CLASS_BASIC_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_ALL_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_BINARY_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_MULTILEVEL_V3
COMMAND_CLASS_METER_V4
COMMAND_CLASS_ASSOCIATION_V2
COMMAND_CLASS_MULTI_CHANNEL_ASSOCIATION_V3
COMMAND_CLASS_ASSOCIATION_GRP_INFO_V2
COMMAND_CLASS_MARK
COMMAND_CLASS_BASIC_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_MULTILEVEL_V3

Terminal 2 :

Classe de l'appareil (Device Class) :

BASIC_TYPE_ROUTING_SLAVE
GENERIC_TYPE_SWITCH_MULTILEVEL
SPECIFIC_TYPE_CLASS_C_MOTOR_CONTROL

Commandes (Command Classes) :

COMMAND_CLASS_ZWAVEPLUS_INFO_V2
COMMAND_CLASS_VERSION_V2
COMMAND_CLASS_BASIC_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_ALL
COMMAND_CLASS_SWITCH_BINARY_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_MULTILEVEL_V3
COMMAND_CLASS_ASSOCIATION_V2
COMMAND_CLASS_MULTI_CHANNEL_ASSOCIATION_V3
COMMAND_CLASS_ASSOCIATION_GRP_INFO_V2
COMMAND_CLASS_MARK
COMMAND_CLASS_BASIC_V1
COMMAND_CLASS_SWITCH_MULTILEVEL_V3

Terminal 3 :

Classe de l'appareil (Device Class) :

GENERIC_TYPE_SENSOR_MULTILEVEL
SPECIFIC_TYPE_ROUTING_SENSOR_MULTILEVEL

Commandes (Command Classes) :

COMMAND_CLASS_ZWAVEPLUS_INFO_V2
COMMAND_CLASS_VERSION_V2
COMMAND_CLASS_SENSOR_MULTILEVEL_V7
COMMAND_CLASS_ASSOCIATION_V2
COMMAND_CLASS_MULTI_CHANNEL_ASSOCIATION_V3
COMMAND_CLASS_ASSOCIATION_GRP_INFO_V2

La liste ci-dessus est valable pour un produit avec une sonde de température branchée sur le connecteur TS.

Dans le cas où il n'y a pas de sonde connectée, la classe de commande suivante et le terminal 1 ne sont pas supportés :

COMMAND_CLASS_SENSOR_MULTILEVEL_V7

Le terminal 2 n'est pris en charge par le module que lorsque le paramètre n°71 a la valeur 1 et que le module est exclu puis ré-inclus dans le réseau.

Ce produit peut être inclus et piloté dans n'importe quel réseau Z-Wave avec d'autres appareils certifiés Z-Wave de n'importe quel constructeur. Chaque nœud en alimentation permanente présent dans le même réseau agira comme répéteur quel que soit son origine afin d'améliorer la fiabilité du réseau.

Avertissement important

Les communications Z-Wave sans fil ne sont par nature jamais fiables à 100%, et par conséquent, ce produit ne doit pas être utilisé dans des situations où la vie et/ou des objets de valeur seraient dépendants de son fonctionnement.

Attention !

Ne jetez pas d'appareils électriques dans les ordures ménagères. Apportez les parties indésirables dans un centre de recyclage (contactez les autorités locales pour en connaître les modalités).

Le fait de disposer d'appareils électriques dans des décharges ou fosses naturelles peut provoquer la fuite de substances dangereuses pour l'environnement.

Lors du remplacement d'appareil électrique, votre revendeur a l'obligation légale de reprendre l'ancien appareil électrique sans surcoût.

Ce manuel d'utilisation peut être modifié et amélioré sans notification préalable.

NOTE :

Ce manuel est valide pour les modules avec logiciel interne SW version S5 (indiqué sur le P/N) !

Exemple : P/N: ZMNHNDx H1S5P1



Goap d.o.o. Nova Gorica
Ulica Klementa Juga 007
5250 Solkan
Slovenia
E-mail : info@qubino.com
Tél. : +386 5 335 95 00
Web : www.qubino.com

Importé pour la France par



55a avenue de la Gare
63730 LES MARTRES-DE-VEYRE
France
E-mail: contact@apitronic.fr
Web : www.apitronic.fr

Date : 04.11.2016
Document : Qubino_Flush shutter DC
PLUS user manual_V1.4_fra